#### GUTACHTEN zur ABE Nr. 50600 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55010316 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ TN16-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

TÜV Pfalz

Seite 1 von 3

Auftraggeber Kautschuk-Verwertungs GmbH

An der Walkmühle 2

46356 Essen

QM-Nr. 49 02 0280806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellTN16TypTN16-8519Radgröße8,5 J x 19 H2ZentrierartMittenzentrierung

	I		ı <b>_</b> .			
Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		Mittenloch-ø	(mm)			
		(mm)			A 14	1
5C	TN16-8519 /5C / Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	40	720	2100	12/2015
5E	TN16-8519 /5E / Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	720	2100	12/2015
5E	TN16-8519 /5E / Ø72,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	720	2100	12/2015
5E	TN16-8519 /5E / Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	30	720	2100	12/2015
5E	TN16-8519 /5E / Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,6	45	720	2100	12/2015
5E	TN16-8519 /5E / Ø72,6-Ø66,6	5/112/66,7	45	720	2100	12/2015
5F	TN16-8519 /5F / Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8519 /5F / Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8519 /5F / Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	720	2100	12/2015
5F	TN16-8519 /5F / Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	40	720	2100	12/2015
5G	TN16-8519 /5G / Ø72,6-Ø64,1	5/120/64,1	35	750	2100	12/2015
5G	TN16-8519 /5G / Ø72,6-Ø67,1	5/120/67,1	35	750	2100	12/2015
5G	TN16-8519 /5G / ohne Ring	5/120/72,6	35	750	2100	12/2015

#### Kennzeichnung

KBA-Nummer 50600

Herstellerzeichen TOMASON KLEIN WIELE

Radtyp und Ausführung
Radgröße
Einpreßtiefe
Gießereikennzeichen

TN16-8519 (s.o.)
8,5 J x 19 H2
ET...(s.o.)
TAM

Herstellungsdatum Monat und Jahr

# Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

#### GUTACHTEN zur ABE Nr. 50600 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55010316 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ TN16-8519

Hersteller Kautschuk-Verwertungs GmbH

TÜV Pfalz

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	30	720	2100
5/120	35	750	2100
5/108	40	720	2100
5/112	45	720	2100
5/114,3	40	720	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	215/35R19	35	750
5/114,3	215/35R19	40	720
5/108	215/35R19	40	720
5/112	215/35R19	45	720

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/55R19	35	750
5/108	285/55R19	40	750

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,325 kg.

# Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TUV Rheinland Malaysia, Shah Alam ab Januar 2016 durchgeführt.

# Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## GUTACHTEN zur ABE Nr. 50600 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55010316 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ TN16-8519

Hersteller

Kautschuk-Verwertungs GmbH

**TÜV Pfalz** TÜV Rheinland Group

Seite 3 von 3

# **Anlagen**

 Beschreibung
 02.02.2016

 Radzeichnung Blatt 1+2
 TN16-8519
 05.11.2015

Verwendungen Anlagen 1-13

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 16. März 2017

Tufan 00267479.DOC